

DFCC PRO 3C

ERGONOMISCHE UND WIRTSCHAFTLICHE
STANZLÖSUNGEN FÜR KLEINAUFLAGEN



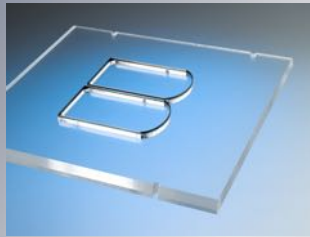
Bogenstanzmaschinen

STANZEN

Stanzan ist ein komplexer Vorgang, der eine sehr stabile Maschinenkonstruktion benötigt um eine lange Standzeit der Stanzformen zu gewährleisten. Unsere Technologie basiert auf den schnell laufenden Rotationsstanzen in den Hochleistungs-Etikettendruckmaschinen, wo Geschwindigkeiten von bis zu 300 m/min erforderlich sind (entspricht 25,000 Bogen pro Stunde). Präzision in Lagerkonstruktion und Temperaturüberwachung sind entscheidende Faktoren für das Erreichen der geforderten Qualität. Der Unterschied zwischen einem guten und schlechten Schnitt sind nur wenige Mikrometer. Unser Standard Maschinenprogramm ist in der Lage, eine große Palette von Produkten und Materialien zu verarbeiten. Wir bieten spezielle Rill - Lösungen für Digitaldrucker, die Beschädigung des Druckbildes verhindert(was ein häufiges Problem bei den herkömmlichen Rill Methoden ist). Spezielle Abfallentsorgungs-Lösungen sind ebenfalls erhältlich. Die werkzeugfreie Bedienung gewährleistet schnelles Einrichten mit nur wenigen Bögen .

Der einfache Aufbau der Maschine ermöglicht das Bedienen der Maschine auch wenn das Personal keine speziellen Vorkenntnisse hat.

TRADITIONELLE FLACHBETT STANZE GEGEN ROTATIONSTANZE



Vorteile:

- Niedrige Investitionskosten

Nachteile:

- Lange Einrichtzeiten
- Viel Makulatur
- Qualifizierte Bediener erforderlich
- Einfache Stanzformen
- Niedrige Sicherheit Bediener
- Langsam
- Werkzeuge für die Bedienung benötigt
- Manuelles Ausbrechen oder Guillotine schnitt



Vorteile:

- Schnelles Einrichten
- Wenig Makulatur
- Keine erfahrenen Bediener notwendig
- Komplexe Stanzformen
- Sicher zu bedienen
- Schnell
- Bedienung ohne Werkzeuge
- Automatisch Ausbrechen

Nachteile:

- Stärke des Materials beschränkt

STANZ UND RILL ERGEBNISSE VERSCHIEDENE ZYLINDER KONFIGURATIONEN

Stanztechnologie	Nur Stanzen	Ergebnis mit Karton	Ergebnis doppelt laminiertes Material	Stanzen und Rillen	Ergebnis generell
Traditionelle flachbed Stanze	Bandstahlschnitt gegen weiche Gegenplatte	Exzellente Ergebnisse jedoch lange Einrichtzeiten	Gute Ergebnisse jedoch lange Einrichtzeiten	Bandstahlschnitt mit selbstklebende Matrize	Exzellente Ergebnisse weiten Parameterbereich lange Einrichtzeiten
Rotationstanze mit Magnetzylinder gegen gehärteter Amboss	Stanzblech gegen Amboss	Exzellente Ergebnisse kurze Einrichtzeiten	Gute Ergebnisse short kurze Einrichtzeiten	Stanzblech mit selbstklebende Matrize	Schwaches Ergebnis Parameterbereich beschränkt und lange Einrichtzeiten
Rotationstanze mit Magnetzylinder gegen Magnet-Amboss	Stanzblech gegen dünne Gegenplatte	Gute Ergebnisse jedoch Lebensdauer Stanzblech beschränkt	Schlechtes Ergebnis	Doppeltes Stanzblech	Gute Ergebnisse weiten Parameterbereich kurze Einrichtzeiten
Rotationstanze mit Magnetzylinder gegen doppelter Amboss, Magnet und gehärtetet	Stanzblech gegen Amboss	Exzellente Ergebnisse kurze Einrichtzeiten	Gute Ergebnisse kurze Einrichtzeiten	Doppeltes Stanzblech	Exzellente Ergebnisse weiten Parameterbereich kurze Einrichtzeiten



Packet Anleger für Kleinauflagen



Hochleistungs-Stapelanleger



Einzugsrolle mit Druckmarke-Sensor

Diese Maschine bietet die Möglichkeit zum

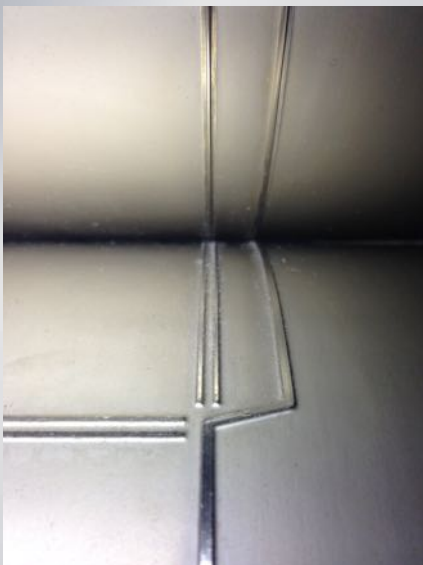
- Durchstanzen
- Anstanzen
- Prägen
- Rillen

Einfach die Stanzplatte auf dem Magnetzylinder anlegen und Sie können einfache oder komplexe Formen stanzen. Folgendes Material können Sie ohne Probleme verarbeiten

- Papler
- Karton
- Selbstklebende Materialien jeder Art
- Laminierte Folien
- Plastik-Materialien

Standard-Merkmale des DFCC PRO 3C sind:

- Hochleistungs-Stapelanleger oder Paket Anleger für Kleinauflagen
- Dreifach Zylinder Technologie
- Einzel-Stanzblech-Betrieb falls nur gestanzt werden soll
- Matrize/Patrize Betrieb für stanzen und rillen
- Stanzblech Montagehilfe
- Doppelbogenkontrolle
- Hydraulische Druckmesser
- Registrierung auf Druckbild
- Automatische Gitterentfernung
- Hightech Motion-Control Antrieb
- Auftrags Speicherfunktion
- Sehr Kompakte Bauform



Doppelt Stanzblech Technologie



Dreifache Zylinder Technologie mit hydraulische Druckmesser

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN DFCC PRO 3C

Parameter DFCC PRO 3C	nür stanzen	stanzen und rillen
Minimum Format Bogen in mm	160 x 120	160 x 120
Maximum Format Bogen in mm	550 x 400	550 x 390
Minimum Substratstärke in micron	50	50
Maximum Substratstärke in micron	700*	600
Anleger	Pack oder Stapel	Pack oder Stapel
Höhe Paket/Stapel in mm	60 or 630	60 or 630
Stanzblechdicke in mm	0,8	0,8
Umfangsregister	360 °	360 °
Seitenregister in mm	5 +/-	5 +/-
Typ Gegendruckzylinder	Standard oder Magnet	Standard oder Magnet
Umfang Stanzzylinderr in mm	550,3	550,3
Umfang Gegendruckzylinder in mm	550,3	550,3
Geschwindigkeit in Bogen/Stunde	6000**	6000**
Abmessungen in cm (ungefähr)	300 x 80 x 110	300 x 90 x 115
Stromanschluss	3x400V/16A	3x400V/16A
Gewicht in Kg. (ungefähr)	830	830

Anmerkungen: * Nur mit angepassten Stanzblechdicke
 ** Je nach Material und Stanzform

PRODUKTBEISPIELE



Büchlein



A4-Präsentationsmappe



BN Graphic Service b.v.
 Loohorst 14
 NL-7207 BM Zutphen
 Tel. +31 575 51 36 12
 Fax +31 575 51 70 83
 E-mail: info@bngraphic.com