

OFC OFCX

HOCHLEISTUNGS STANZLÖSUNGEN AUCH FÜR KLEINAUFLAGEN



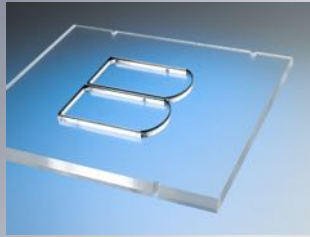
Bogenstanzmaschinen

STANZEN

Stanzten ist ein komplexer Vorgang, der eine sehr stabile Maschinenkonstruktion benötigt um eine lange Standzeit der Stanzformen zu gewährleisten. Unsere Technologie basiert auf den schnell laufenden Rotationsstanzen in den Hochleistungs-Etikettendruckmaschinen, wo Geschwindigkeiten von bis zu 300 m/min erforderlich sind (entspricht 25,000 Bogen pro Stunde). Präzision in Lagerkonstruktion und Temperaturüberwachung sind entscheidende Faktoren für das Erreichen der geforderten Qualität. Der Unterschied zwischen einem guten und schlechten Schnitt sind nur wenige Mikrometer. Unser Standard Maschinenprogramm ist in der Lage, eine große Palette von Produkten und Materialien zu verarbeiten. Wir bieten spezielle Rill - Lösungen für Digitaldrucker, die Beschädigung des Druckbildes verhindert(was ein häufiges Problem bei den herkömmlichen Rill Methoden ist). Spezielle Abfallentsorgungs-Lösungen sind ebenfalls erhältlich. Die werkzeugfreie Bedienung gewährleistet schnelles Einrichten mit nur wenigen Bögen .

Der einfache Aufbau der Maschine ermöglicht das Bedienen der Maschine auch wenn das Personal keine speziellen Vorkenntnisse hat.

TRADITIONELLE FLACHBETT STANZE GEGEN ROTATIONSTANZE



Vorteile:

- Niedrige Investitionskosten

Nachteile:

- Lange Einrichtzeiten
- Viel Makulatur
- Qualifizierte Bediener erforderlich
- Einfache Stanzformen
- Niedrige Sicherheit Bediener
- Langsam
- Werkzeuge für die Bedienung benötigt
- Manualles Ausbrechen oder Guillotine schnitt



Vorteile:

- Schnelles Einrichten
- Wenig Makulatur
- Keine erfahrenen Bediener notwendig
- Komplexe Stanzformen
- Sicher zu bedienen
- Schnell
- Bedienung ohne Werkzeuge
- Automatisch Ausbrechen

Nachteile:

- Stärke des Materials beschränkt

STANZ UND RILL ERGEBNISSE VERSCHIEDENE ZYLINDER KONFIGURATIONEN

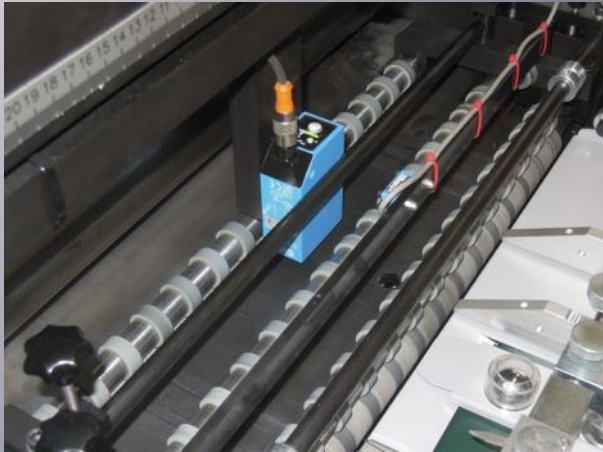
Stanztechnologie	Nur Stanzen	Ergebnis mit Karton	Ergebnis doppelt laminiertes Material	Stanzen und Rillen	Ergebnis generell
Traditionelle flachbed Stanze	Bandstahlschnitt gegen weiche Gegenplatte	Exzellente Ergebnisse jedoch lange Einrichtzeiten	Gute Ergebnisse jedoch lange Einrichtzeiten	Bandstahlschnitt mit selbstklebende Matrize	Exzellente Ergebnisse weiten Parameterbereich lange Einrichtzeiten
Rotationstanze mit Magnetzylinder gegen gehärteter Amboss	Stanzblech gegen Amboss	Exzellente Ergebnisse kurze Einrichtzeiten	Gute Ergebnisse short kurze Einrichtzeiten	Stanzblech mit selbstklebende Matrize	Schwaches Ergebnis Parameterbereich beschränkt und lange Einrichtzeiten
Rotationstanze mit Magnetzylinder gegen Magnet-Amboss	Stanzblech gegen dünne Gegenplatte	Gute Ergebnisse jedoch Lebensdauer Stanzblech beschränkt	Schlechtes Ergebnis	Doppeltes Stanzblech	Gute Ergebnisse weiten Parameterbereich kurze Einrichtzeiten
Rotationstanze mit Magnetzylinder gegen doppelter Amboss, Magnet und gehärtetet	Stanzblech gegen Amboss	Exzellente Ergebnisse kurze Einrichtzeiten	Gute Ergebnisse short kurze Einrichtzeiten	Doppeltes Stanzblech	Exzellente Ergebnisse weiten Parameterbereich kurze Einrichtzeiten



Standard Hochleistungs-Stapelanleger



Doppelbogenkontrolle



Drei Einzugsrollen mit 2 Register Sensoren

Diese Maschine bietet die Möglichkeit zum

- Durchstanzen
- Anstanzen
- Prägen
- Rillen

Einfach die Stanzplatte auf dem Magnetzyylinder anlegen und Sie können einfache oder komplexe Formen stanzen. Folgendes Material können Sie ohne Probleme verarbeiten

- Paper
- Karton
- Selbstklebende Materialien jeder Art
- Lamierte Folien
- Plastik-Materialien

Standard Merkmale des OFC Serien sind:

- Hochleistungs-Stapelanleger
- Einzel-Stanzblech-Betrieb falls nur gestanzt werden soll
- Matrize/Patrize Betrieb für stanzen und rillen
- Plattenmontagewerkzeug Matrize/Patrize Betrieb
- Winkel Schnied-Technologie für längere Werkzeugstandzeiten
- Magnet und standard Gegendruck in Karusselle für schnelles Einrichten
- Registrierung auf Bogenkante oder Druckbild
- Automatische Gitterentfernung möglich
- Doppelbogenkontrolle
- Hydraulische Druckmesser



Bedienungspult



Ambosse in Fahrposition



Ambosse in Wechsellposition

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Parameter	OFC	OFCX
Minimum Format Bogen in mm	160 x 120	160 x 120
Maximum Format Bogen in mm	635 x 430	760 x 610
Minimum Substratstärke in micron	50	50
Maximum Substratstärke in micron	600*	600*
Anleger	Stapel	Stapel
Höhe Stapel in mm	630	630
Standard die thickness in mm	0,8	0,8
Umfangsregister	360 °	360 °
Seitenregister in mm	5 +/-	5 +/-
Typ Gegendruckzylinder	Gehärtet und Magnet	Gehärtet und Magnet
Umfang Stanzzylinderr in mm	647,7	762
Umfang Gegendruckzylinder in mm	647,7	762
Geschwindigkeit in Bogen/Stunde	8.000**	10.000**
Abmessungen in cm (ungefähr)	300x160x150	330x170x180
Stromanschluss	3x400V/16A	3x400V/16A
Gewicht in Kg. (ungefähr)	1.200	1.350

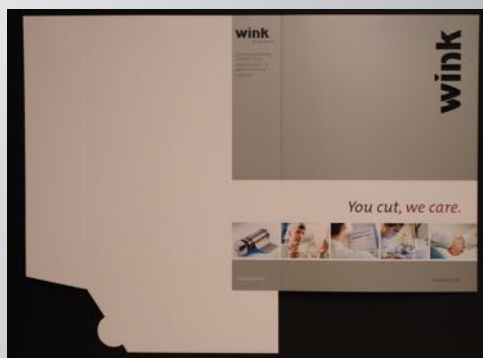
Anmerkungen: * Nur mit angepassten Stanzblechdicke

** Je nach Material und Stanzform

PRODUKTBEISPIELE



Büchlein



A4-Präsentationsmappe



Visitenkarten



BN Graphic Service b.v.

Looorst 14

NL-7207 BM Zutphen

Tel. +31 575 51 36 12

Fax +31 575 51 70 83

E-mail: info@bngraphic.com