

AWSD

Automatische Ausbrechanlage mit Gitterentfernung



Stanzmaschinen

AUTOMATISCH AUSBRECHEN UND GITTERENTFERNEN

Automatisches Inline- Ausbrechen ist eine wertvolle Ergänzung zu der Stanzeinheit. Es verbessert erheblich die Effizienz durch Verbesserung der Leistung, die Qualität und die Reduzierung der Anzahl der Mitarbeiter für den gesamten Prozess erforderlich. Die werkzeuglose Bedienung macht automatisches Ausbrechen auch denkbar für Kleinauflagen. Der Personalabbau ermöglicht eine schnelle Kapitalrendite..

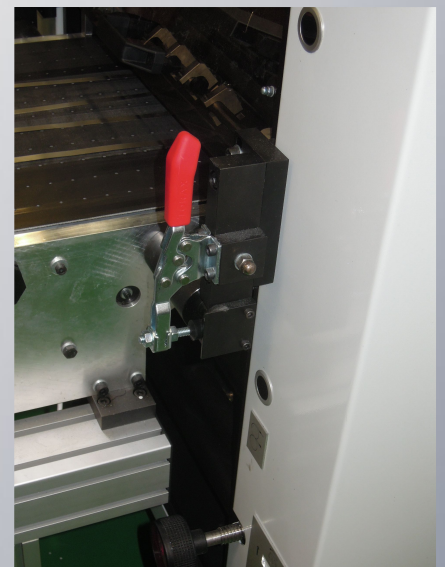


Ausbrechbereich

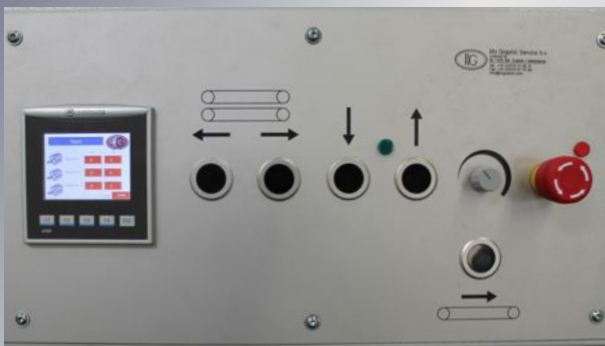
Vorteile

- Inline- Prozess
- Geeignet für Kleinauflagen
- Keine Ausbrechwerkzeuge für jedes Produkt erforderlich
- Keine Haltepunkte mit das Gitter
- Ein Bediener zum Stanzen und Ausbrechen
- Nummerierte Produkte bleiben in der Reihenfolge
- Einfaches Einrichten
- Wenig makulatur

Parameter	AWSD	AWSDX
Minimum Format Bogen in mm	160 x 90	160 x 90
Maximum Format Bogen in mm	635 x 430	720 x 520
Minimum Substratstärke in micron	50	50
Maximum Substratstärke in micron	800	800
Anzahl der Gitterführungsräder	4	4
Anzahl von Produktausgabebänder	4	5
Geschwindigkeit in Bogen/Stunde	5.000**	8.000**
Luftbedarf	7 Bar, 250 l/min	7 Bar, 250 l/min
Abmessungen in cm (ungefähr)	210x105x110	210x115x120
Stromanschluss	3x400V/16A	3x400V/16A
Gewicht in Kg.	450	520



Schnellspannverbindung



Bedienpult



Auslageband



BN Graphic Service b.v.
 Loohorst 14
 NL-7207 BM Zutphen
 Tel. +31 575 51 36 12
 Fax +31 575 51 70 83
 E-mail: info@bngraphic.com